

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ
ЛЬВІВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ ДЕРЖАВНОЇ АДМІНІСТРАЦІЇ
**ЗАКЛАД ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ) ОСВІТИ
«ТУРКІВСЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ КОЛЕДЖ»**

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ директора

Закладу професійної (професійно-технічної) освіти
«Турківський професійний коледж»

09.05.2025 р. № 61

**ПОРЯДОК
ПРИСВОЄННЯ/ПІДТВЕРДЖЕННЯ КВАЛІФІКАЦІЙНИМ ЦЕНТРОМ
ЗАКЛАДУ ПРОФЕСІЙНОЇ (ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ) ОСВІТИ
«ТУРКІВСЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ КОЛЕДЖ»
ПРОФЕСІЙНИХ КВАЛІФІКАЦІЙ:**

- Електрогазозварник 2 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г3, Д1-Д3, Е1, Ж, З, И;
- Електрогазозварник 3 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г12, Д1-Д4, Е1 - Е2, Ж, З, И;
- Електрогазозварник 4 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г16, Д1-Д6, Е1 - Е3, Ж, З, И.

I. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

1. Цей Порядок визначає вимоги кваліфікаційного центру Закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Турківський професійний коледж» до процедури присвоєння/підтвердження повних та/або часткових професійних кваліфікацій (далі – професійних кваліфікацій):

- Електрогазозварник 2 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г3, Д1-Д3, Е1, Ж, З, И;
- Електрогазозварник 3 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г12, Д1-Д4, Е1 - Е2, Ж, З, И;
- Електрогазозварник 4 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г16, Д1-Д6, Е1 - Е3, Ж, З, И.

2. У цьому Порядку терміни вживаються в такому значенні:

1) апеляція - оскарження здобувачем до кваліфікаційного центру результатів процедури присвоєння/підтвердження професійних кваліфікацій;

2) здобувач - особа, яка подала до кваліфікаційного центру заяву про присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації;

3) оцінювач - особа, залучена кваліфікаційним центром для проведення процедур оцінювання результатів навчання здобувачів;

4) принцип валідності - принцип забезпечення відповідності оцінюваних результатів навчання вимогам, визначеним у професійному стандарті;

5) процедура оцінювання результатів навчання (далі - процедура оцінювання) - процедура встановлення відповідності обсягу компетентностей здобувача відповідному професійному стандарту, за результатами якої може бути визнано здобуті ним результати навчання і відповідно присвоєно/підтверджено професійну кваліфікацію;

6) процедура присвоєння/підтвердження професійних кваліфікацій (далі - процедура присвоєння/підтвердження) - визначена кваліфікаційним центром відповідно до цього Порядку система заходів і вимог щодо строків та порядку оформлення і подання здобувачем документів, проведення кваліфікаційним центром їх перевірки і процедури оцінювання, оформлення результатів проведених заходів;

7) сертифікат про присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації (далі - сертифікат) - документ, що засвідчує професійну кваліфікацію особи, виданий кваліфікаційним центром з дотриманням вимог, установлених цим Порядком. Сертифікат надає можливість претендувати на зайняття відповідної посади (робочого місця) згідно із законодавством.

Інші терміни в цьому Порядку вживаються в значенні, наведеному в Законі України “Про освіту”.

3. Цей Порядок не застосовується до професій, щодо яких законом або міжнародним договором передбачено додаткове регулювання (спеціальності, здобуття ступеня освіти з яких необхідне для доступу до професій, для яких запроваджено додаткове регулювання).

4. Присвоєння/підтвердження професійних кваліфікацій здійснюється відповідно до:

- цього Порядку, професійних стандартів, затверджених відповідно до Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 р. № 373 (Офіційний вісник України, 2017 р., № 47, ст. 1457), та оприлюднених відповідно до Положення про Реєстр кваліфікацій, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 червня 2021 р. № 620 (Офіційний вісник

України, 2021 р., № 50, ст. 3082), процедури присвоєння/підтвердження, опублікованої на офіційному веб-сайті кваліфікаційного центру; в разі коли вимоги до присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації встановлені міжнародним договором, згоду на обов'язковість якого надано Верховною Радою України, застосовуються норми такого міжнародного договору;

— принципів валідності, об'єктивності, незалежності, доброчесності, відкритості, прозорості та неупередженості.

II. ПОРЯДОК ПРОЦЕДУРИ ПІДТВЕРДЖЕННЯ/ПРИСВОЄННЯ

1. Процедура присвоєння/підтвердження складається з таких етапів:

— прийняття кваліфікаційним центром заяви про присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації (далі - заява) та інших документів, поданих здобувачем, стосовно набутих ним компетентностей та/або результатів навчання;

— співбесіда із здобувачем стосовно набутих компетентностей та/або результатів навчання, знань з питань охорони праці з урахуванням професії, кваліфікації;

— прийняття рішення щодо можливості проведення процедури оцінювання;

— проведення процедури оцінювання;

— прийняття рішення за результатами процедури присвоєння/підтвердження та видача відповідного документа.

2. Для проходження процедури присвоєння/підтвердження професійних кваліфікацій: Електрогазозварник 2 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г3, Д1-Д3, Е1, Ж, З, И; Електрогазозварник 3 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г12, Д1-Д4, Е1 - Е2, Ж, З, И; Електрогазозварник 4 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г16, Д1-Д6, Е1 - Е3, Ж, З, И), здобувач подає до кваліфікаційного центру:

— заяву, зразок якої оприлюднено на офіційній сторінці Закладу професійної (професійно-технічної) освіти «Турківського професійного коледжу»; <https://www.turkaptl.org>

— копію документів, що підтверджують професійну діяльність (копію трудової книжки, тощо);

— копія документів про освіту;

— лист роботодавця про направлення працівника на присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації (при наявності);

— копію паспорта (посвідки на постійне місце проживання, посвідчення біженця, посвідчення особи, яка потребує додаткового захисту);

— копію реєстраційного номеру облікової картки платника податків (ідентифікаційний код);

— фотокартку 3x4 см;

— інші документи, подані за власною ініціативою особи, що підтверджують професійну компетентність;

— згоду на обробку персональних даних;

— згоду на фото та відео фіксацію процесу оцінювання.

Документи про освіту, отримані в іншій країні, повинні бути перекладені українською мовою та визнані в Україні відповідно до законодавства.

Заява та інші документи надаються секретарю кваліфікаційного центру безпосередньо при прийомі або в електронній формі. Заява та документи в електронній формі подаються

здобувачем з накладенням електронного підпису, що базується на кваліфікованому сертифікаті електронного підпису. Встановлення особи здобувача здійснюється шляхом електронної ідентифікації. Кваліфікаційний центр забезпечує захист персональних даних здобувачів професійних кваліфікацій від несанкціонованого доступу.

3. Комісія кваліфікаційного центру протягом десяти робочих днів з дати подання здобувачем заяви та документів, що додаються до неї, здійснює їх розгляд і проводить співбесіду. За результатами співбесіди не пізніше ніж протягом трьох робочих днів з дати її проведення кваліфікаційний центр письмово повідомляє здобувача про одне з прийнятих рішень:

- визначення часу, дати, місця та умов проведення процедур оцінювання;
- відмову в проведенні процедур оцінювання (у разі встановлення невідповідності поданих документів вимогам професійного стандарту або процедури присвоєння/підтвердження або встановлення недостовірності поданої інформації).

Кваліфікаційний центр дотримується принципу неупередженості та політики рівних можливостей, відсутності привілеїв чи обмежень за ознаками раси, кольору шкіри, політичних, релігійних та інших переконань, статі або соціального походження, майнового стану, місця проживання або іншими ознаками.

III. ПРОЦЕДУРА ОЦІНЮВАННЯ

1. Процедура оцінювання здобутих компетентностей з професійних кваліфікацій: Електрогазозварник 2 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г3, Д1-Д3, Е1, Ж, З, И; Електрогазозварник 3 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г12, Д1-Д4, Е1 - Е2, Ж, З, И; Електрогазозварник 4 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г16, Д1-Д6, Е1 - Е3, Ж, З, И, проводиться комісією з оцінювання (далі - комісія) у складі не менше 2 осіб, яка формується відповідно до вимог процедури присвоєння/підтвердження.

До складу комісії входять оцінювачі, залучені кваліфікаційним центром, які працюють у Закладі професійної (професійно-технічної) освіти «Турківський професійний коледж» (далі – ЗП(ПТ)О «ТПК») за штатним розписом, на підставі трудового договору. Персональний склад комісії затверджується наказом директора ЗП(ПТ)О «ТПК». Головою комісії призначається оцінювач кваліфікаційного центру. Комісія проводить засідання лише в повному складі.

Рівень кваліфікації членів комісії повинен бути не нижчий рівня професійної кваліфікації, на присвоєння/підтвердження якого претендує здобувач. Кожен член комісії повинен мати щонайменше три роки стажу роботи за видом занять (професією) оцінюваної професійної кваліфікації. При роботі комісії з оцінювання враховуються принципи неупередженості стосовно здобувачів. Заборонено залучати до її складу оцінювачів, які брали участь у навчанні відповідних здобувачів або мають із ними родинні зв'язки.

2. Кваліфікаційним центром розроблений банк контрольно-оцінювальних матеріалів для виявлення знань, умінь та навичок за трудовими функціями, професійними компетентностями відповідно до професійного стандарту «Електрогазозварник». Комісія оцінює:

- теоретичні знання (іспит на основі комплексних письмових завдань, тестів).
- практичні уміння і навички (комплексна кваліфікаційна робота, яка формується з переліку практичних завдань, затверджених наказом директора ЗП(ПТ)О «ТПК»).

Процедура оцінювання проводиться із застосуванням засобів, приладів, інструментів, контрольно-оцінювальних матеріалів, що відповідають вимогам професійного стандарту та процедури присвоєння/підтвердження.

Результати навчання та здобуті компетентності оцінюються на робочих місцях навчально-виробничих майстерень та навчальних кабінетів, що забезпечують умови для проведення процедури оцінювання відповідно до вимог процедури присвоєння/підтвердження, технічних регламентів, вимог щодо охорони праці, а також цього Порядку. Кваліфікаційний центр забезпечує здобувача необхідним обладнанням, інструментом, витратними матеріалами, довідковими матеріалами, засобами індивідуального захисту на час виконання завдання.

За згодою кваліфікаційного центру здобувач може використовувати під час виконання завдання своє обладнання, інструменти, витратні матеріали, довідкові матеріали та засоби індивідуального захисту, якщо вони відповідають технічним регламентам та вимогам щодо охорони праці та безпеки здоров'я, що поширюються на них.

Виконання завдань здійснюється під наглядом члена (членів) комісії. Перед початком проведення процедур оцінювання здійснюється інструктаж кандидата з питань охорони праці, що обов'язково фіксується у журналі інструктажів з питань охорони праці. До результатів оцінювання можуть додаватися відео- або фотоматеріали, виконані у цифровому форматі, на яких зафіксовано процес проведення оцінювання.

3. Процедура оцінювання включає в себе два етапи:

— I етап - оцінювання знань, здійснюється шляхом виконання різнорівневих тестових завдань (максимальна кількість балів - 100, прохідний бал - 60). Після завершення першого етапу на перевірку тестових завдань комісії відводиться одна година, після завершення якої здобувачу оголошують результат. У разі успішного проходження першого етапу здобувач допускається до проходження другого етапу процедури оцінювання.

— II етап - оцінювання вмінь і навичок, здійснюється шляхом виконання комплексної кваліфікаційної роботи. Здобувачам пропонується для виконання комплексна кваліфікаційна робота, що складається з трьох варіантів практичних завдань, які розроблені за професійними компетентностями - складниками трудових функцій, які зазначені в професійному стандарті «Електрогазозварник». Кожне практичне завдання оцінюється індивідуально (максимальна кількість балів - 100, прохідний бал - 60). Основним завданням оцінювання практичних умінь та навичок здобувачів при присвоєнні/підтвердженні професійних кваліфікацій: Електрогазозварник 2 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г3, Д1-Д3, Е1, Ж, З, И; Електрогазозварник 3 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г12, Д1-Д4, Е1 - Е2, Ж, З, И; Електрогазозварник 4 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г16, Д1-Д6, Е1 - Е3, Ж, З, И, на робочих місцях в навчально-виробничих майстернях є підтвердження/демонстрація відповідності набутих здобувачем професійних умінь і навичок вимогам професійного стандарту «Електрогазозварник». Під час виконання практичного завдання комісія спостерігає та оцінює процес дотримання технології виконання завдання, організацію робочого місця, правил техніки безпеки та охорони праці на робочому місці.

4. Структура контрольно-оцінювальних матеріалів.

Контрольно-оцінювальні матеріали для проведення оцінювання результатів навчання за професійною кваліфікацією Електрогазозварник 2 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г3, Д1-Д3, Е1, Ж, З, И включають:

— тестовий контроль знань, кількість різнорівневих тестових завдань - 37; час

на виконання - 70 хвилин;

— комплексна кваліфікаційна робота, що складається з 3 варіантів практичних завдань; час на виконання кожного завдання від 70 до 90 хвилин.

Перелік практичних завдань за професійними компетентностями:

1. Ручне дугове зварювання плавким електродом ММА.
2. Напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG/MAG.
3. Дугове різання покритим електродом

Контрольно-оцінювальні матеріали для проведення оцінювання результатів навчання за професійною кваліфікацією Електрогазозварник 3 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г12, Д1-Д4, Е1 - Е2, Ж, З, И:

— тестовий контроль знань, кількість різнорівневих тестових завдань - 37; час на виконання - 70 хвилин;

— комплексна кваліфікаційна робота, що складається з 3 варіантів практичних завдань; час на виконання кожного завдання від 70 до 100 хвилин.

Перелік практичних завдань за професійними компетентностями:

1. Ручне дугове зварювання плавким електродом ММА.
2. Напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG/MAG.
3. Аргонно-дугове зварювання неплавким електродом TIG.
4. Газове зварювання.
5. Кисневе різання.
6. Повітряно дугове різання.

Контрольно-оцінювальні матеріали для проведення оцінювання результатів навчання за професійною кваліфікацією Електрогазозварник 4 розряду - трудові функції А, Б, В, Г1 - Г16, Д1-Д6, Е1 - Е3, Ж, З, И включає:

— тестовий контроль знань, кількість різнорівневих тестових завдань - 37; час на виконання - 70 хвилин;

— комплексна кваліфікаційна робота, що складається з 3 варіантів практичних завдань; час на виконання кожного завдання від 70 до 100 хвилин.

Перелік практичних завдань за професійними компетентностями:

1. Ручне дугове зварювання плавким електродом ММА.
2. Напівавтоматичне зварювання в середовищі захисних газів MIG/MAG.
3. Аргонно-дугове зварювання неплавким електродом TIG.
4. Газове зварювання.
5. Кисневе різання.
6. Повітряно дугове різання.

Здобувачеві видається практичне завдання з технологічною документацією. Завдання містить три варіанти, з яких здобувач вибирає свій варіант самостійно. Згідно з вибраним варіантом здобувач самостійно підбирає матеріали (з числа наданих), готує до роботи обладнання, устаткування, інструменти. Здобувачеві перед виконанням комплексної кваліфікаційної роботи надається певний час для обмірковування та планування своїх дій.

Оцінювач повинен бути готовим роз'яснити здобувачеві кваліфікації (на його вимогу) деталі завдання кваліфікаційної роботи. Втручання оцінювача в процес виконання кваліфікаційної роботи не допускається, за винятком ситуацій, коли здобувач професійної кваліфікації порушує правила охорони праці або його дії загрожують заподіянням шкоди обладнанню.

5. Здобувачі, які не виконали завдання, допускаються до повторної процедури оцінювання не раніше ніж за 14 днів.

6. Здобувачі, що не з'явилися для проходження процедури оцінювання з поважних причин, мають право на повторне призначення процедури оцінювання після подачі підтверджуючих документів причин неявки.

IV. ОФОРМЛЕННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ ОЦІНЮВАННЯ

1. Процес і результати оцінювання документуються такими документами:

- протокол засідань комісії;
- білет відповідей на тестові завдання;
- карти оцінювання умінь та навичок.

2. За результатами проведених процедур оцінювання комісія ухвалює одне з таких рішень, що відображається у протоколі, про:

- визнання результатів навчання здобувача, присвоєння/підтвердження його повної професійної кваліфікації;
- визнання результатів навчання здобувача, присвоєння/підтвердження його часткової професійної кваліфікації;
- відмову здобувачу у присвоєнні/підтвердженні повної/часткової професійної кваліфікації.

3. Рішення комісії подається для затвердження кваліфікаційним центром.

V. ВИДАЧА ДОКУМЕНТІВ

1. За результатами процедури присвоєння/підтвердження на підставі рішення комісії, затвердженого кваліфікаційним центром, такий центр протягом п'яти робочих днів видає здобувачеві сертифікат або рішення кваліфікаційного центру про відмову у присвоєнні/підтвердженні повної/часткової професійної кваліфікації.

2. Загальний строк проведення процедури присвоєння/підтвердження не повинен перевищувати 25 робочих днів.

3. Сертифікат повинен містити таку інформацію:

серію та реєстраційний номер, які самостійно визначаються кваліфікаційним центром за формою "СС XXXXXXXX/УУУУУУ-ZZ", де СС - серія документа, позначена кириличними літерами, XXXXXXXX - ідентифікаційний код юридичної особи згідно з ЄДРПОУ, УУУУУУ - порядковий номер документа в межах відповідної серії, ZZ - останні дві цифри року видачі документа;

- прізвище, ім'я, по батькові (за наявності) особи, якій видано документ;
- назву професійної кваліфікації та її рівень відповідно до Національної рамки кваліфікацій, затвердженої постановою Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341 (Офіційний вісник України, 2011 р., № 101, ст. 3700; 2020 р., № 54, ст. 1670), якщо такий рівень зазначено у професійному стандарті;
- інформацію про те, повною або частковою є присвоєна/підтверджена професійна кваліфікація;

- назву кваліфікаційного центру, який присвоїв/підтвердив професійну кваліфікацію;
- дату видачі;
- строк дії (якщо передбачено законодавством);
- підпис керівника та наявності печатку кваліфікаційного центру.

У разі коли вимоги до професійної кваліфікації встановлені міжнародним договором, згоду на обов'язковість якого надано Верховною Радою України, сертифікат повинен містити інформацію двома мовами - державною та англійською.

4. Кваліфікаційний центр веде облік виданих сертифікатів та подає відомості про них і присвоєні/підтверджені професійні кваліфікації до Реєстру кваліфікацій відповідно до вимог Положення про Реєстр кваліфікацій, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 червня 2021 р. № 620 (Офіційний вісник України, 2021 р., № 50, ст. 3082).

Подання такої інформації до Реєстру кваліфікацій в електронній формі здійснюється відповідно до вимог Закону України “Про електронні документи та електронний документообіг”.

5 У разі втрати (загублення, знищення тощо) або пошкодження сертифіката кваліфікаційний центр виготовляє та видає його дублікат. Дублікат обліковується кваліфікаційним центром, а інформація про нього вноситься до Реєстру кваліфікацій із зазначенням слова “Дублікат”.

Дублікат сертифіката виготовляється та видається за письмовою заявою особи, на ім'я якої видано сертифікат. Така заява подається до кваліфікаційного центру, що його видав. Якщо кваліфікаційний центр, що видав сертифікат, ліквідований, заява подається Національному агентству кваліфікацій, яке підтверджує факт видачі сертифіката.

Виготовлення та видача дублікату сертифіката здійснюється кваліфікаційним центром протягом десяти календарних днів з дня отримання заяви від особи, на ім'я якої видано сертифікат.

6. Вартість виготовлення сертифіката, його дублікату визначається кваліфікаційним центром.

VI. РОЗГЛЯД АПЕЛЯЦІЇ

1. Рішення кваліфікаційного центру про відмову в проведенні процедури оцінювання та про відмову в присвоєнні/підтвердженні повної/часткової професійної кваліфікації здобувач може оскаржити протягом місяця з дня надходження відповідного повідомлення, затвердження рішення комісії шляхом подання до такого центру апеляції.

2. Порядок розгляду апеляції визначається згідно з процедурою присвоєння/підтвердження.

Додаток
до Процедури присвоєння/підтвердження
професійної кваліфікації

Керівнику кваліфікаційного центру
Закладу професійної (професійно-технічної) освіти
«Турківський професійний коледж»

(Прізвище, ім'я, по батькові керівника центру)

(Прізвище, ім'я, по батькові заявника)

Який проживає за адресою: _____

тел.: _____

e-mail: _____

З А Я В А

Прошу присвоїти та/або підтвердити (необхідне підкреслити) мені
професійну кваліфікацію _____

Досвід роботи за професією*:

_____ (назва робітничої професії, робіт) у розмірі _____ років _____ місяців.

До заяви додаю (необхідне відмітити):

- ☐ копію документів, що підтверджують професійну діяльність (1 шт.) (копію трудової книжки, тощо);
- ☐ копію документів про освіту (1 шт.) (у разі іноземного документа про освіту відповідна довідка про його визнання);
- ☐ копію паспорта (1 шт.) (посвідки на постійне місце проживання, посвідчення біженця, посвідчення особи, яка потребує додаткового захисту);
- ☐ копію реєстраційного номеру облікової картки платника податків (ідентифікаційний код);
- ☐ фотокартку 3x4 см (1 шт.);

☐ копію документів про освіту (1 шт.) (у разі іноземного документа про освіту відповідна довідка про його визнання);

☐ лист роботодавця про направлення працівника на присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації (при наявності);

☐ копію медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією «Електрогазозварник»;

☐ копію довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду;

☐ інші документи, подані за власною ініціативою особи, що підтверджують професійну компетентність.

Даю згоду на обробку персональних даних_____

Даю згоду на фото/відео фіксацію процесу оцінювання_____

Даю згоду на оприлюднення результатів присвоєння/підтвердження професійної кваліфікації на офіційній сторінці кваліфікаційного центру._____

« ____ » _____ 202 ____ р. _____

** Зазначається досвід роботи за робітничою професією, пов'язаною з виконанням робіт за відповідною кваліфікацією.*